

Spijlenhekwerk Ruba V

• Economisch

• Duurzaam

• Veilig

• Beschermend

Een ideaal hekwerk als u een punt maakt van veiligheid en bescherming in een zeer representatieve vorm. De spijlen van het element zijn rond en zijn bevestigd in de boven- en onderligger. Voor extra veiligheid kan het spijlenhekwerk voorzien worden van een stalen puntenkam die het overklimmen bemoeilijkt.

Het Ruba V spijlenhekwerk is naast de standaard pro uitvoering ook op maat leverbaar.

Het Ruba V spijlenhekwerk kan met diverse bevestigingssystemen worden gemonteerd. Er kan gekozen worden voor een vandaalbestendig systeem waarbij de vakken tussen de vierkante staanders worden bevestigd door middel van een blinde verbinding. Evenals is het mogelijk om het hekwerk te monteren met ronde staanders en te voorzien van bevestigingsproppen met een verbindingsbeugel om de staander.

Toepassingen: Bedrijfsgebouwen - opslagterreinen - luchthavens - parkeergarages - onderwijsinstellingen - transporten
distributiebedrijven - haventerreinen



**TIELEMANS
HEKWERK BV**

Ruba V spijlenhekwerk



Maten tabel (mm)

Hoogte spijlenvak	Diameter spijlen	puntenkam
800	25	Nee
1000	25	Nee
1250	25	Nee
1500	25	Ja
1800	25	Ja
2000	25	Ja
2500	30	Ja

Technische specificatie

- Staanders van kokerprofiel 60x60 mm
- Boven- en onderligger van staalprofiel 50x30 mm
- De bovenzijde van de staander is voorzien van een aluminium afdekkap
- De h.o.h. afstand van de staanders bedraagt 2360 mm bij een blinde verbinding
- De elementen worden door middel van een blinde verbinding verbonden met de staanders
- De breedte van het element is 2294 mm
- De spijlen van het element zijn vierkant en zijn in de boven- en onderligger bevestigd
- De h.o.h. afstand van de spijlen bedraagt 150 mm



Blinde verbinding



Eindverbinding



Hoekverbinding



Scharnierconstructie
niet 90° hoek



Muuraansluiting

Kleurstellingen

De spijlenvakken worden standaard verzinkt volgens NEN-EN-ISO 1461. Standaard kleuren coating Ral 6009 groen, Ral 9005 zwart of Ral 7016 Grijs

Coating

Indien er wordt gekozen voor een coating worden alle verzinkte onderdelen voorbehandeld waarna de poedercoating elektrostatisch wordt aangebracht. Hierna gaan de materialen in een oven waarna een coating ontstaat.

Opties

- Extra horizontale ligger in het vak
- 1 of 2 rijen roterende puntenkammen
- 3 rijen puntdraad (recht)
- Verspringend monteren
- Taludvakken
- H.o.h. afstand spijlen 100 mm of 132 mm
- Beugelverbinding mogelijk met vierkante of ronde staanders

Wijzigingen in constructie en/of uitvoeringen voorbehouden

TIELEMANS
HEKWERK BV